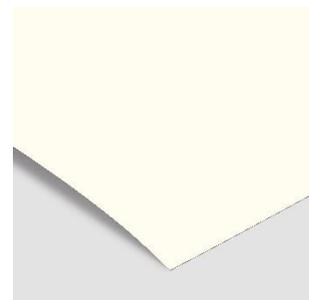


## Technisches Datenblatt

### EGGER Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar



### Materialbeschreibung

EGGER Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar sind Schichtstoffe auf Basis härtbarer Harze. Sie sind mehrschichtig aufgebaut und bestehen aus einer lackier- oder verklebbaren Vorderseite, einer geschliffenen Rückseite, sowie einer oder mehreren imprägnierten Kernlagen.

Bezeichnung: EGGER Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar  
 Materialtyp: P (Postforming) in Anlehnung an EN 438-3  
 Anwendung: Farb- oder Oberflächengestaltung durch bspw. Lackierung oder Echtholz furnier-Verklebung  
 Zertifizierung: MED (Marine Equipment Directive) für die Nenndicken 0,60 und 0,80 mm

### Verfügbarkeit

EGGER Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar werden mit einer weißen oder schwarzen Vorderseite angeboten. Die Produktion mit einer Mindestbestellmenge von 260 m<sup>2</sup> pro Variante erfolgt ausschließlich auftragsbezogen – siehe Abschnitt „Lieferform“.

### Technische Daten

In Anlehnung an die EN 438-3 können EGGER Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar als Schichtstofftyp P (Postforming) klassifiziert werden.

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Dicke	EN 438-2	mm	± 0,10
Länge <sup>1)</sup> und Breite <sup>2)</sup>	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Ebenheit <sup>3)</sup>	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Nachformbarkeit	EN 438-2	mm (Radius) L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	≤ 10 x Nenndicke ≤ 20 x Nenndicke

<sup>1)</sup> Längentoleranz gilt nicht bei Lieferung von Rollenware.

<sup>2)</sup> Die Grenzabweichungen für zugeschnittene Platten müssen zwischen EGGER und dem Käufer vereinbart werden.

<sup>3)</sup> Unter der Voraussetzung, dass die Schichtstoffe gemäß den von EGGER empfohlenen Bedingungen gelagert werden.

L<sup>a</sup> = Biegeachse parallel zur Richtung der Faserstoffbahn (üblicherweise parallel zur Schleifrichtung).

T<sup>b</sup> = Biegeachse rechtwinklig zur Richtung der Faserstoffbahn.

## Lieferform

Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar können abhängig von der Schichtstoffdicke als Rollenware oder Zuschnitt geliefert werden.

Unsere auftragsbezogenen Lieferoptionen im Überblick:

Optionen EGGER Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar	
Vorderseitenfarbe	Schwarz, Weiß
Nenn dickenspektrum	0,15 <sup>3)</sup> ; 0,30; 0,40; 0,60 <sup>1)</sup> und 0,80 <sup>1)</sup> mm
Nenn dicke – Formatware	≥ 0,40 mm bis 0,80 mm
Nenn dicke – Rollenware	≥ 0,15 mm bis 0,60 mm
maximale Länge – Formatware	5.600 mm; 50 mm Raster
Mindestlänge – Formatware	800 mm; 50 mm Raster
Rollenlänge	200 und 400 m
maximale Breite	1.310 mm <sup>2)</sup>
individuelle Breite	auf Anfrage; 10 mm Raster
Kerndurchmesser	150 mm
Mindestmenge	260 m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> MED zertifiziert.

<sup>2)</sup> maximale Breite von 1.300 mm bei einer Nenn dicke von 0,15 mm.

<sup>3)</sup> Ausführung mit der Nenn dicke 0,15 mm muss vor der Lackierung geschliffen werden und ist nicht vorderseitig verklebbar.

## Anwendungstechnischer Hinweis

Bei dieser Schichtstoffqualität kann die farbige Vorderseite verklebt oder lackiert werden. Durch eine ungeschliffene verklebbare Vorderseite sowie eine geschliffene verklebbare Rückseite, kann eine beidseitige Verklebung mit handelsüblichen Klebstoffen für Schichtstoff umgesetzt werden. Aufgrund der vielfältigen Klebstoffsysteme empfehlen wir Vorversuche.

Für die Lackierung der Vorderseite wird grundsätzlich ein „Reinigungsschliff“ mit Korn 240 - 280 empfohlen, um sicherzustellen, dass sich keine Rückstände auf der Oberfläche befindet. Aufgrund der vielfältigen Grundier- und Lacksysteme sind auch hier Vorversuche dringend erforderlich.

Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar mit einer Nenn dicke von 0,15 mm müssen zwingend vor der Lackierung geschliffen werden und sind außerdem nicht vorderseitig verklebbar!

Informationen zur Lagerung und Verarbeitung entnehmen Sie bitte den Verarbeitungshinweisen „EGGER Schichtstoffe“.

## MED-Zertifizierung

EGGER Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar in den Nenn dicken 0,60 und 0,80 mm sind **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective) zertifiziert und werden ebenfalls den Anforderungen der **IMO** (**I**nternational **M**aritime **O**rganisation) gerecht. Die durch ein akkreditiertes Prüfinstitut bestätigte MED-Qualität ermöglicht den Schichtstoffeinsatz im Schiffsinnenausbau, zu erkennen am rückseitig aufgedrucktem „Wheelmark“ (Steuerrad).

Zum Nachweis der Produktqualität benötigen Planer die Zertifikate „EC Certificate of conformity – Modul D“, „EC Type Examination Certificate – Modul B“ und „Certificate of fire approval“. Verarbeiter benötigen im Auftragsfall die „Declaration of Conformity“. Diese Konformitätserklärung muss mit der Schichtstoffbestellung bei EGGER angefordert werden. Die Fertigungsauftragsnummer und die Auftragsnummer werden auf der Konformitätserklärung vermerkt.

## Begleitende Dokumente / Produktinformationen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den nachfolgend aufgeführten Dokumenten:

- Verarbeitungshinweise „EGGER Schichtstoffe“

### Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER Schichtstoffe lackierfähig / beschichtbar sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.